

®

**inoxmare**

**CATALOGO** GENERALE  
MAIN CATALOGUE

**BULLONERIA**  
FASTENERS



**INOXPOINT**  
INOXPOINT

**ACCESSORI NAUTICI**  
MARINE HARDWARE

**RACCORDERIA**  
FITTINGS

**SOLAR**  
SOLAR



# INOXMARE®

---

Oltre 40 anni di esperienza  
per offrirvi i migliori sistemi di  
fissaggio in acciaio inossidabile.

*More than 40 years of experience to offer you the  
best stainless steel fastening systems.*



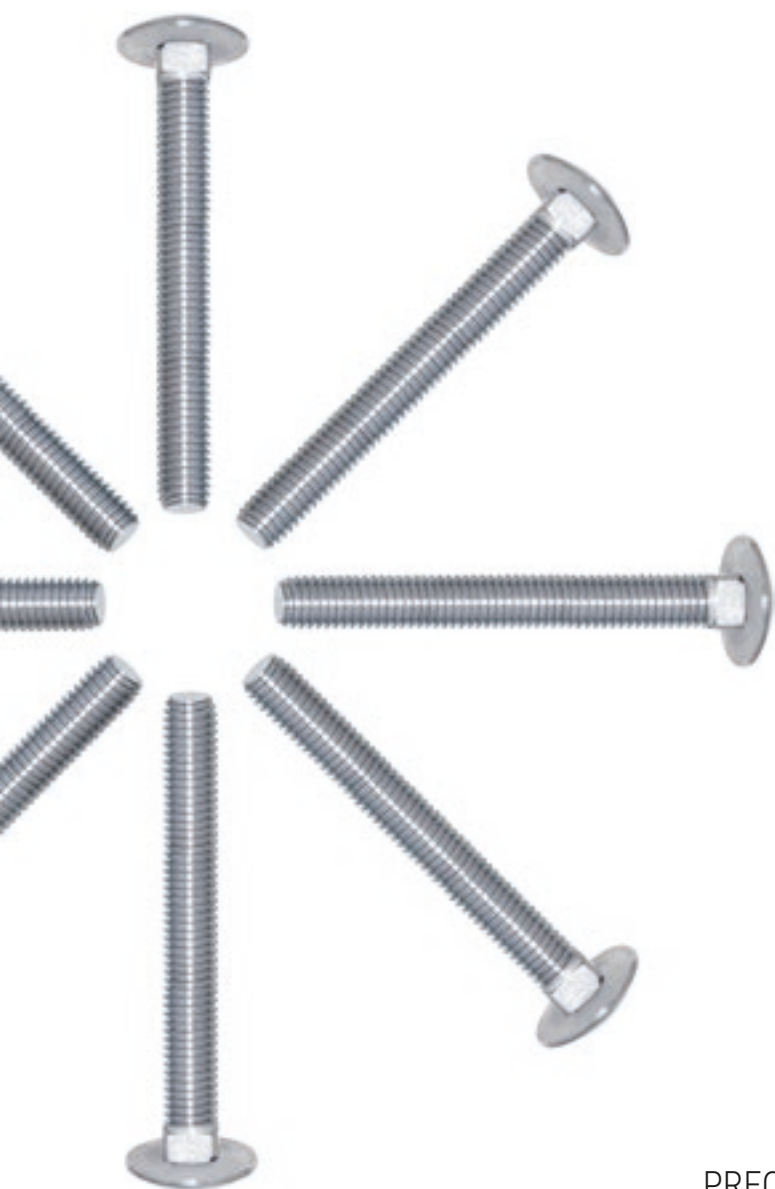
## **BULLONERIA IN ACCIAIO INOX OLTRE 20.000 ARTICOLI IN STOCK**

*STAINLESS STEEL FASTENERS  
MORE THAN 20.000 ITEMS ALWAYS IN STOCK*

Più di 300 ordini al giorno.

*Over 300 orders per day.*





# BULLONERIA

FASTENERS

VITI <i>SCREWS</i>	P. 16
DADI <i>NUTS</i>	P. 23
RONDELLE <i>WASHERS</i>	P. 25
SPINE, COPIGLIE E INSERTI <i>PINS, SPLIT PINS AND RIVET NUTS</i>	P. 28
RIVETTI A STRAPPO <i>BLIND RIVETS</i>	P. 29
ANELLI DI FERMO <i>RETAINING RINGS</i>	P. 29
LINGUETTE <i>TABS</i>	P. 29
TASSELLI (ANCORANTI) <i>PLUGS (ANCHORS)</i>	P. 29
PRECARICHI/COPPIE DI SERRAGGIO <i>CLAMP LOADS/TIGHTENING TORQUES</i>	P. 30



CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
----------------	----------------------------	-----	------	-------	-----------

**VITI CON ELEMENTO DI MANOVRA ESTERNO**

BOLTS AND SCREWS WITH EXTERNAL DRIVING FEATURE

<b>5737</b>	 Vite a testa esagonale parzialmente filettata <i>Hexagon bolt partially threaded</i>	05-36	A2-A4	DIN 931	UNI 5737 EN ISO 4014
<b>5739</b>	 Vite a testa esagonale interamente filettata <i>Hexagon screw fully threaded</i>	03-36	A2-A4	DIN 933	UNI 5739 EN ISO 4017
<b>6921</b>	 Vite a testa esagonale con flangia, senza o con zigrinatura <i>Hexagon head bolt with flange, without or with serration</i>	05-10	A2-A4	DIN 1665 EX DIN 6921	UNI 1665 EN ISO 1665

**VITI CON ELEMENTO DI MANOVRA INTERNO**

BOLTS AND SCREWS WITH INTERNAL DRIVING FEATURE

<b>5931</b>	 Vite a testa cilindrica con cava esagonale <i>Hexagon socket head cap screw</i>	1,6-30	A2-A4	DIN 912	UNI 5931 EN ISO 4762
<b>5933</b>	 Vite a testa svasata piana con cava esagonale <i>Hexagon socket countersunk head screw</i>	03-24	A2-A4	ISO 10642	EX UNI 5933 DIN 7991
<b>6912</b>	 Vite a testa cilindrica bassa con cava esagonale e foro da centro <i>Hexagon socket head cap screw (low head) with centre</i>	04-20	A2-A4	DIN 6912	
<b>7984</b>	 Vite a testa cilindrica bassa con cava esagonale <i>Hexagon socket head cap screw (low head)</i>	03-12	A2-A4	DIN 7984	UNI 9327
<b>7380</b>	 Vite a testa bombata piana con cava esagonale <i>Hexagon socket button head screw</i>	03-12	A2-A4	ISO 7380	
<b>9335</b>	 Vite a testa bombata piana con cava esagonale, flangiata <i>Hexagon socket button head screw, with flange</i>	03-08	A2		
<b>9480</b>	 Vite a testa bombata con cava esalobata (TX), con piolino (viti antifurto) <i>Hexalobular socket button head screw, with pin (security screw)</i>	04-06	A2		ISO 7380

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9474	Vite a testa bombata con cava esalobata TX (viti antifurto) <i>Hexalobular socket button head screw, (security Screw)</i>	04-06	A2		ISO 7380
9460	Vite a testa cilindrica bombata (DIN 7985) e cava esalobata (TX) <i>Hexalobular socket (TX) pan head screw</i>	02-08	A2-A4		DIN 7985 UNI 7687
9470	Vite a testa svasata piana (DIN 7991) con cava esalobata (TX) <i>Hexalobular socket (TX) countersunk head screw (DIN 7991)</i>	04-06	A2-A4		DIN 7991 UNI 5933
9475	Vite a testa svasata piana (DIN 965) con cava esalobata (TX) <i>Hexalobular socket (TX) countersunk head screw (DIN 965)</i>	02-06	A2-A4		DIN 965 UNI 7688

## VITI A TESTA CON INTAGLIO







### SLOTTED HEAD SCREWS

6107	Vite a testa cilindrica bassa con intaglio <i>Slotted cheese head screw</i>	1,6-10	A2-A4	DIN 84	UNI 6107 EN ISO 1207
6108	Vite a testa cilindrica bombata con intaglio <i>Slotted pan head screw</i>	02-08	A2-A4	DIN 85	UNI 6108 EN ISO 1580
6109	Vite a testa svasata piana con intaglio <i>Slotted pan head screw</i>	1,6-12	A2-A4	DIN 963	UNI 6109 EN ISO 2009
6110	Vite a testa svasata con calotta e intaglio <i>Oval slotted shallow raised countersunk head screw</i>	02-16	A2-A4	DIN 964	UNI 6110 EN ISO 2010
6115	Vite a testa mezza tonda, con intaglio (poeliers) <i>Slotted mushroom head screw</i>	03-08	A2		

## VITI CON IMPRONTA CROCE


### CROSS RECESSED HEAD SCREWS

7687	Vite a testa cilindrica bombata con impronta croce H (Phillips) <i>Cross recessed H (Phillips) pan head screw</i>	1,6-08	A2-A4	DIN 7985	UNI 7687 EN ISO 7045
------	--	--------	-------	----------	----------------------

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
7687	 Vite a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozidriv) <i>Cross recessed Z (Pozidriv) pan head screw</i>	1,6-06	A2-A4	DIN 7985	UNI 7687 EN ISO 7045
7688	 Vite a testa svasata piana con impronta a croce H (Phillips) <i>Cross recessed H (Phillips) countersunk head screw</i>	1,6-10	A2-A4	DIN 965	UNI 7688 EN ISO 7046
7688	 Vite a testa svasata piana con impronta a croce Z (Pozidriv) <i>Cross recessed Z (Pozidriv) countersunk head screw</i>	02-08	A2-A4	DIN 965	UNI 7688 EN ISO 7046
7689	 Vite a testa svasata con calotta e impronta a croce H (Phillips) <i>Cross recessed H (Phillips) raised countersunk oval head screw</i>	2,5-10	A2-A4	DIN 966	UNI 7689 EN ISO 7047
7689	 Vite a testa svasata con calotta e impronta a croce Z (Pozidriv) <i>Cross recessed Z (Pozidriv) raised countersunk oval head screw</i>	03-6	A2-A4	DIN 966	UNI 7689 EN ISO 7047
6960	 Vite a testa mezza tonda, impronta croce H (Phillips) <i>Cross recessed H (Phillips) half round head screw</i>	6	A2		




**VITI A TESTA TONDA**

## ROUND HEAD BOLTS

5732	 Vite a testa tonda larga con quadro sottotesta, senza dado e interamente filettata <i>Cup head square neck bolt, full thread.</i>	05-20	A2-A4	DIN 603	UNI 5731 EN ISO 8677
------	--	-------	-------	---------	----------------------

**VITI DI FORMA DIVERSA**





## MISCELLANEOUS BOLTS AND SCREWS

5449	 Vite ad alette (a galletto) tipo americano <i>Wing screw American form</i>	03-10	A2-A4		UNI 5449 DIN 316
8364	 Vite a golfare simile DIN 580 <i>Lifting eye bolt similar DIN 580</i>	06-24	A4		DIN 580
9415	 Vite testa a martello tipo 28/15 per profili 28/12, 28/15, 28/28, 28/38, 26/26 e 26/18 <i>Hammer head screw type 28/15 for 28/12, 28/15, 28/28, 28/38, 26/26 and 26/18</i>	08-10	A2		






CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
0444	 Tirante ad occhio <i>Eye bolt</i>	06-24	A2-A4	DIN 444 B	UNI 6058
<b>VITI AUTOFILETTANTI</b> TAPPING SCREWS					
		Ø mm			
7976	 Vite autofilettante a testa esagonale <i>Hexagon head tapping screw</i>	3,5-8	A2	DIN 7976	UNI 6949 EN ISO 1479
6954 *	 Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con impronta croce H (Phillips), tipo C (con punta conica) <i>Cross recessed H (Phillips) pan head tapping screw, type C (with cone point)</i>	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7981 H	UNI 6954 EN ISO 7049
6954	 Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozi driv), tipo C (con punta conica) <i>Cross recessed Z (Pozi driv) pan head tapping screw, type C (with cone point)</i>	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7981 Z	UNI 6954 EN ISO 7049
6955 *	 Vite autofilettante a testa svasata piana con impronta croce H (Phillips), tipo C (con punta conica) <i>Cross recessed H (Phillips) countersunk (flat) head tapping screw, type C (with cone point)</i>	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7982 H	UNI 6955 EN ISO 7050
6955	 Vite autofilettante a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozi driv), tipo C (con punta conica) <i>Cross recessed Z (Pozi driv) countersunk (flat) head tapping screw, type C (with cone point)</i>	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7982 Z	UNI 6955 EN ISO 7050
6956 *	 Vite autofilettante a testa svasata con calotta e impronta croce H (Phillips), tipo C (con punta conica) <i>Cross recessed H (Phillips) raised countersunk oval head tapping screw, type C (with cone point)</i>	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7983 H	UNI 6956 EN ISO 7051
6956	 Vite autofilettante a testa svasata con calotta e impronta croce Z (Pozi driv), tipo C (con punta conica) <i>Cross recessed Z (Pozi driv) raised countersunk oval head tapping screw, type C (with cone point)</i>	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7983 Z	UNI 6956 EN ISO 7051
6958	 Vite autofilettante a testa 1/2 tonda impronta croce H (Phillips) <i>Cross recessed H (Phillips) half round head tapping screw</i>	3,9-5,5			
9477	 Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con cava esalobata (TX) <i>Hexalobular (TX) socket pan head tapping screw</i>	2,9-6,3	A2-A4		DIN 7981 UNI 6954

\* Disponibili anche senza punta (tipo F) o Brunito (Nerinox)  
*Available with flat end (type F) or Blackening (Nerinox)*

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9478	 Vite autofilettante a testa svasata piana con cava esalobata (TX) <i>Hexalobular (TX) socket flat countersunk head tapping screw</i>	2,9-6,3	A2-A4		DIN 7982 UNI 6955
9479	 Vite autofilettante a testa svasata con calotta e cava esalobata (TX) <i>Hexalobular (TX) socket oval raised countersunk head tapping screw</i>	4,2-5,5	A2-A4		DIN 7983 UNI 6956
9485	 Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con cava esalobata (TX) e piolino (vite antifurto) <i>Hexalobular socket (TX) pan head tapping screw with pin (security screw)</i>	4,2-4,8	A2		DIN 7981 UNI 6954
5931- 9200	 Vite autofilettante a testa cilindrica con cava esagonale. <i>Hexagon socket head cap, tapping screw</i>	4,8-6,3	A2-A4		DIN 912 UNI 5931



**VITI PERFORANTI**











## DRILLING SCREWS

7504 K	 Vite perforante a testa esagonale con bordino e filettatura autofilettante <i>Hexagon head drilling screw with collar and tapping screw thread</i>	3,9-6,3	A2	DIN 7504 K	UNI 8117 K EN ISO 15480
7504 N	 Vite perforante a testa cilindrica bombata con impronta a croce (Phillips H) e filettatura autofilettante <i>Cross recessed (Phillips H) pan head drilling screw with tapping screw thread</i>	2,9-4,8	A2	DIN 7504 N	UNI 8118 N EN ISO 15481
7504 P	 Vite perforante a testa svasata piana con impronta a croce (Phillips H) e filettatura autofilettante <i>Cross recessed (Phillips H) flat countersunk head drilling screw with tapping screw thread</i>	3,5-4,8	A2	DIN 7504 P	UNI 8119 P EN ISO 15482

**VITI PER LEGNO**

## WOOD SCREWS

0704	 Vite testa esagonale (tirafondo) per legno <i>Hexagon head wood screw</i>	05-12	A2-A4	DIN 571	UNI 704
6112	 Vite per legno a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata <i>Cross recessed Z (Pozidriv) countersunk head wood screw, full thread</i>	03-06	A2-A4		

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9105	 Vite per legno a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozidriv), parzialmente filettata <i>Cross recessed Z (Pozidriv) countersunk head wood screw, part thread</i>	03-06	A2-A4		
9110	 Vite per legno a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata <i>Cross recessed Z (Pozidriv) pan head wood screw, full thread</i>	03-06	A2-A4		
6114	 Vite per legno a testa svasata con calotta e impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata <i>Cross recessed Z (Pozidriv) raised countersunk head wood screw, full thread</i>	4,5-06	A2		
9112	 Vite per legno a testa cilindrica bombata con cava esalobata(TX), interamente filettata <i>Hexalobular socket (TX) pan head wood screw, full thread</i>	04-06	A2-A4		
9130	 Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), interamente filettata <i>Hexalobular socket (TX) countersunk head wood screw, full thread</i>	03-06	A2-A4		
9135	 Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), parzialmente filettata <i>Hexalobular socket(TX) countersunk head wood screw, part thread</i>	03-08	A2-A4		
9145	 Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), 6 filetti e punta perforante <i>Hexalobular socket (TX) countersunk head wood screw, part thread, 6 cutting ribs and drilling point</i>	04-05	A2		
9800	 Vite per Terrazze <i>Decking screw</i>	05	C1		
9170	 Vite per Legno con rondella, guarnizione EPDM e impronta croce Z (Pozidriv) <i>Wood screw with mounted EPDM-washers Ø15mm and cross recess Z (Pozidriv)</i>	4,5	A2		SIM. DIN 7995
9171	 Vite per Legno con rondella, guarnizione EPDM e impronta esalobata TX <i>Wood screws with mounted EPDM-washers Ø15mm and hexalobular socket TX</i>	4,5	A2		

## VITI PRIGIONIERE (PRIGIONIERI E TIRANTI)





STUDS

		Ø M			
1000	 Barra filettata 1mt, 2mt, 3mt <i>Threaded rod 1mt, 2mt, 3mt</i>	03-48	A2-A4	DIN 976	

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
----------------	----------------------------	-----	------	-------	-----------

**GRANI**

## SET SCREWS

<b>5923</b>		Grano con cava esagonale ed estremità con punta smussata <i>Hexagon socket set screw with flat point</i>	02-30	A2-A4	DIN 913	UNI 5923 EN ISO 4026
<b>5927</b>		Grano con cava esagonale ed estremità con punta conica <i>Hexagon socket set screw with truncated conical point</i>	02-20	A2-A4	DIN 914	UNI 5927 EN ISO 4027
<b>5925</b>		Grano con cava esagonale ed estremità con punta cilindrica <i>Hexagon socket set screw with dog point</i>	03-20	A2-A4	DIN 915	UNI 5925 EN ISO 4028
<b>5929</b>		Grano con cava esagonale ed estremità con punta a coppa <i>Hexagon socket set screw with cup point</i>	02-30	A2-A4	DIN 916	UNI 5929 EN ISO 4029

**VITI DOPPIO-FILETTO**

## DOWEL SCREWS

<b>9210</b>		Vite doppio filetto metrico/legno con cava esalobata (TX) <i>Hexalobular socket (TX) dowel screw with metric and wood thread</i>	06-08	A2		
<b>9211</b>		Vite doppio filetto metrico/legno con chiave esagonale <i>Dowel screw with hexagon, metric and wood thread</i>	10-12	A2		
<b>9215</b>		Vite doppio filetto assemblata con 3 dadi din 934, 3 rondelle din 125 e 1 guarnizione EPDM <i>Dowel screw with hexagon, 1 EPDM washer, 3 din 934 nuts, 3 din 125 washers</i>	10-12	A2		
<b>9216</b>		Vite doppio filetto assemblata con 3 dadi flangiati DIN 6923 e 1 guarnizione EPDM <i>Dowel screw with hexagon, 1 EPDM washer and 3 flange nuts</i>	10-12	A2		

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
----------------	----------------------------	-----	------	-------	-----------









## DADI CON ELEMENTO DI MANOVRA ESTERNO

NUTS WITH EXTERNAL DRIVING FEATURE

5588		Dado esagonale <i>Hexagon nut</i>	1,6-52	A2-A4	DIN 934	UNI 5588 EN ISO 4032
4032		Dado esagonale <i>Hexagon nut</i>	06-12	A4	ISO 4032	DIN 934 UNI 5588
5587		Dado esagonale alto <i>High hexagon nut</i>	03-30	A2-A4	UNI 5587	EN ISO 4033
5589		Dado esagonale basso <i>Hexagon thin nut</i>	06-30	A2-A4	DIN 936	UNI 5589 EN ISO 4035
0439		Dado esagonale basso, tipo B, con smusso <i>Hexagon thin nut, with chamfer</i>	1,6-48	A2-A4	DIN 439	EN ISO 4035
9300		Dado esagonale di giunzione interamente filettato <i>Hexagon coupler nut with full length thread</i>	06-20	A2-A4		
6334		Dado esagonale altezza = 3 x Ø <i>Hexagon nut height = 3xd</i>	05-20	A2-A4	DIN 6334	
6330		Dado esagonale, tipo B, altezza = 1,5 x Ø <i>Hexagon nut, type B, height = 1,5xd</i>	08-20	A2	DIN 6330	
6923		Dado esagonale con flangia zigrinata <i>Hexagon nut with flange and serration</i>	04-12	A2-A4		DIN 6923
5721		Dado esagonale cieco con calotta sferica <i>Acorn nut (domed cup nut)</i>	03-24	A2-A4	DIN 1587	UNI 5721
0917		Dado esagonale cieco <i>Cap nut</i>	04-12	A2	DIN 917	
0557		Dado quadro <i>Square nut</i>	05-12	A2-A4	DIN 557	UNI 5597

## Dadi


## NUTS

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
0562	 <p>Dado quadro basso <i>Square nut without chamfer</i></p>	03-08	A2	DIN 562	UNI 5596
<p><b>DADI AUTOFRENANTI</b> <i>PREVAILING TORQUE TYPE NUTS</i></p>					
0980	 <p>Dado esagonale autofrenante interamente metallico <i>Prevailing torque type all metal hexagon nut</i></p>	04-16	A2-A4	DIN 980	EN ISO 7042
0982	 <p>Dado esagonale autofrenante con inserto non metallico <i>Prevailing torque type hexagon nut, with non-metallic insert</i></p>	03-24	A2-A4	DIN 982	UNI 7473 EN ISO 7040
0985	 <p>Dado esagonale basso autofrenante con inserto non metallico <i>Prevailing torque type hexagon thin nut, with non-metallic insert</i></p>	02-30	A2-A4	DIN 985	UNI 7474 EN ISO 10511
0986	 <p>Dado esagonale cieco con calotta, autofrenante con inserto non metallico <i>Prevailing torque type hexagon domed cap nut with non-metallic insert</i></p>	04-12	A2	DIN 986	
<p><b>DADI A SALDARE</b> <i>WELD NUTS</i></p>					
0929	 <p>Dado esagonale a saldare <i>Hexagon weld nut</i></p>	03-16	A2-A4	DIN 929	
0928	 <p>Dado quadro a saldare <i>Square weld nut</i></p>	06-10	A2-A4	DIN 928	
<p><b>GHIERE</b> <i>ROUND NUTS</i></p>					
0466	 <p>Ghiera cilindrica zigrinata con colletto alto <i>Knurled nut with collar</i></p>	2.5-10	A1	DIN 466	

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
----------------	----------------------------	-----	------	-------	-----------







## DADI DI FORMA DIVERSA

### MISCELLANEOUS NUTS

9290		Dado cilindrico di giunzione interamente filettato <i>Round coupling nut with full length thread</i>	06-20	A2		
5448		Dado ad alette (galletto) tipo Americano <i>Wing nut American form</i>	03-16	A2-A4		UNI 5448 DIN 315
8268		Dado a Golfare simile DIN 582 <i>Lifting eye nut similar DIN 582</i>	06-24	A4		DIN 582
5588-9305		Dado antifurto <i>Security nut</i>	06-12	A2		

## RONDELLE PIANE

### PLAIN WASHERS

6592		Rondella piana tipo A senza smusso <i>Plain washer type A without chamfer</i>	1,6-48	A2-A4	DIN 125 A	UNI 6592 EN ISO 7089
7089		Rondella piana tipo A senza smusso Durezza HV 200 <i>Plain washer type A without chamfer hardness HV 200</i>	04-20	A4	ISO 7089	UNI 6592 DIN 125-A
1733		Rondella piana con Ø est. 3 o 4 volte il foro centrale <i>Plain washer with outside diameter 3x or 4x nominal thread diameter</i>	03-25	A2-A4	DIN 9021	UNI 6593 EN ISO 7093
6592-433		Rondella piana per vite testa cilindrica con cava esagonale <i>Plain washer for hexagon socket head cap screw</i>	02-20	A2-A4	DIN 433	UNI 6592 EN ISO 7092
0440		Rondella piana per costruzioni in legno <i>Plain washer for wood constructions</i>	05-12	A2-A4	DIN 440 R	ISO 7094
0988		Rondella piana (Anello) di spessoramento (rasamento) <i>Shim and supporting ring</i>	08	A2	DIN 988	

## Rondelle

## WASHERS

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
7349	Rondella piana per dispositivi di serraggio pesanti <i>Plain washer for bolts with heavy type spring pins</i>	03-24	A2-A4	DIN 7349	
9240	Rondella piana <i>Plain washer</i>	06	A2		
9245	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 Z <i>Plain washer according to NFE 25-514 Z</i>	03-24	A2-A4		NFE 25-514 Z
9246	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 M <i>Plain washer according to NFE 25-514 M</i>	03-24	A2-A4		NFE 25-514 M
9247	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 L <i>Plain washer according to NFE 25-514 L</i>	03-24	A2-A4		NFE 25-514 L
9248	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 LL <i>Plain washer according to NFE 25-514 LL</i>	03-20	A2-A4		NFE 25-514 LL

## RONDELLE ELASTICHE

## SPRING WASHERS






1751	Rondella elastica aperta (grower) tipo B <i>Spring lock washer with square ends</i>	02-36	A2-A4	DIN 127	UNI 1751 B
7980	Rondella elastica aperta (grower) per viti testa cilindrica <i>Spring lock washer with square ends (grower) for cheese head screws</i>	03-30	A2-A4	DIN 7980	
0128	Rondella elastica aperta, tipo A curva <i>Curved spring lock washer, type A</i>	03-24	A2-A4	DIN 128	UNI 8839
0137 A	Rondella elastica tipo A curva <i>Curved spring washer (Type A)</i>	02-16	A2-A4	DIN 137 A	UNI 8840
0137 B	Rondella elastica tipo B ondulata <i>Wave spring washer (Type B)</i>	02-16	A2-A4	DIN 137 B	UNI 8840
6796	Rondella elastica conica <i>Conical spring washer</i>	02-16	A2-A4	DIN 6796	



CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
----------------	----------------------------	-----	------	-------	-----------



## RONDELLE DENTELLATE

### LOCK WASHERS

<b>6797 A</b>		Rondella dentellata esterna <i>Lock washer external teeth</i>	02-30	A2	DIN 6797 AZ	UNI 8841 A
<b>6797 J</b>		Rondella dentellata interna <i>Lock washer internal teeth</i>	02-27	A2	DIN 6797 IZ	UNI 8841 J
<b>3703 A</b>		Rondella a ventaglio esterno <i>Serreted lock washer external teeth</i>	03-28	A2-A4	DIN 6798 AZ	UNI 8842 A
<b>3703 J</b>		Rondella a ventaglio interno <i>Serrated lock washer internal teeth</i>	02-30	A2-A4	DIN 6798 IZ	UNI 8842 J
<b>3703 V</b>		Rondella svasata a ventaglio esterno <i>Coutersunk serrated external toothed lock washer</i>	04	A2	DIN 6798 AZV	UNI 8842 V




## RONDELLE DI SICUREZZA

### SAFETY WASHERS

<b>1738</b>		Rondella di bloccaggio dentellata conica Tipo "S" <i>Locking washer Type "S"</i>	03-24	A2		
<b>1739</b>		Rondelle contact secondo normativa NFE 25-511 <i>Contact washer according to NFE 25-511</i>	04-14	A2		NFE 25-511






## RONDELLE DI FORMA DIVERSA

### MISCELLANEOUS WASHERS

<b>9255</b>		Orlo sottovite ricavato dal pieno <i>Finishing washer solid metal</i>	03-10	A4		
<b>9218</b>		Guarnizione EPDM per vite doppio filetto <i>EPDM sealing for dowel screw</i>	10-12	EPDM		
<b>9260</b>		Rondella in acciaio inox con guarnizione EPDM <i>Sealing washer with EPDM</i>	5,2-6,8	A2-EPDM		

## Spine, Copiglie e Inserti

PINS, SPLIT PINS AND RIVET NUTS

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
<b>SPINE CILINDRICHE</b>					
PARALLEL PINS					
1707	 <p>Spina cilindrica m6 <i>Parallel pin m6</i></p>	01-20	A1-A4	DIN 7 TOLL. M6	UNI 1707 EN ISO 2338
<b>SPINE CONICHE</b>					
TAPER PINS					
7283	 <p>Spina conica <i>Taper pin</i></p>	04-06	A1	DIN 1	UNI 7283 EN ISO 2339
<b>SPINE ELASTICHE</b>					
SPRING-TYPE STRAIGHT PINS					
6873	 <p>Spina elastica con fenditura <i>Spring-type straight pin, slotted</i></p>	1,5-12	Acciai per molle <i>Steels spring</i>	ISO 8752	UNI 6873 DIN 1481
<b>COPIGLIE</b>					
SPLIT PINS					
1336	 <p>Copiglia <i>Split pin</i></p>	01-10	A2-A4	ISO 1234	EX UNI 1336 - EX DIN 94
<b>INSERTI</b>					
RIVET NUTS					
9314	 <p>Inserto filettato a deformazione con testa svasata piana ridotta <i>Rivet nut with small countersunk head</i></p>	4-10	A2		

## Rivetti a Strappo, Anelli di Fermo, Linguette e Tasselli (Ancoranti)

BLIND RIVETS, RETAINING RINGS, PARALLEL KEYS and WEDGE ANCHOR

CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
----------------	----------------------------	------	------	-------	-----------

**RIVETTI A STRAPPO**

BLIND RIVETS

1111



Rivetto a strappo ad estremità aperta con mandrino a punto di rottura prestabilito e testa bombata

*Open-end blind rivet with break pull mandrel and protruding head*

03-05

A2

DIN 7337 A

UNI 9200 A EN ISO 15983

**ANELLI DI FERMO**

RETAINING RINGS

3653



Anello d'arresto per albero

*Retaining ring for shaft*

05-95

AISI 420

DIN 471

UNI 3653-7435

3654



Anello d'arresto per foro

*Retaining ring for bore*

08-95

AISI 420

DIN 472

UNI 3654-7437

7434



Anello radiale

*Retaining washer for shaft*

1,9-24

AISI 420

DIN 6799

UNI 7434

**LINGUETTE**

PARALLEL KEYS

6604



Linguetta tipo A

*Parallel key type A*

04-14

A4

DIN 6885

UNI 6604

**TASSELLI (ANCORANTI)**

WEDGE ANCHOR

9362



Tassello-Ancorante AISI 304

*Wedge anchor AISI 304*

06-16

A2

## Precarichi/Coppie di serraggio

CLAMP LOADS/TIGHTENING TORQUES

FILETTATURA THREADS	COEFF. ATTRITO $\mu$ FRICTION COEFFICIENT $\mu$	PRECARICO $F_M$ (KN) / PRELOAD $F_M$ (KN) CLASSE DI RESISTENZA / PROPERTY CLASS			COPPIA DI SERRAGGIO $M_A$ (Nm) / TIGHTENING TORQUE $M_A$ (Nm) CLASSE DI RESISTENZA / PROPERTY CLASS		
		50	70	80	50	70	80
M 1,6	0,1	0,21	0,45	0,6	0,05	0,11	0,15
	0,2	0,18	0,39	0,5	0,08	0,17	0,22
	0,3	0,15	0,33	0,44	0,09	0,2	0,27
M 2	0,1	0,35	0,74	1	0,11	0,23	0,3
	0,2	0,3	0,64	0,85	0,16	0,35	0,46
	0,3	0,25	0,55	0,7	0,2	0,43	0,57
M 2,5	0,1	0,58	1,23	1,64	0,22	0,46	0,62
	0,2	0,5	1,06	1,42	0,34	0,72	0,97
	0,3	0,42	0,9	1,21	0,42	0,89	1,19
M 3	0,1	0,86	1,84	2,5	0,37	0,8	1,1
	0,2	0,75	1,6	2,12	0,59	1,26	1,7
	0,3	0,64	1,36	1,81	0,73	1,56	2,1
M 4	0,1	1,5	3,2	4,2	0,86	1,85	2,4
	0,2	1,3	2,76	3,6	1,35	2,9	3,8
	0,3	1,1	2,35	3,1	1,66	3,6	4,7
M 5	0,1	2,4	5,2	6,9,9	1,6	3,6	4,8
	0,2	2,1	4,51	6	2,6	5,7	7,6
	0,3	1,8	3,85	5,1	3,3	7	9,4
M 6	0,1	3,4	7,3	9,7	2,9	6,3	8,4
	0,2	3	6,4	8,4	4,6	10	13,2
	0,3	2,5	5,5	7,2	5,7	12,2	16,3
M 8	0,1	6,2	13,4	17,9	7,1	15,2	20,3
	0,2	5,4	11,6	15,5	11,2	24,1	32,1
	0,3	4,6	9,9	13,3	13,9	30	40
M 10	0,1	9,9	21,3	28,4	14	30	39
	0,2	8,6	18,5	27,7	22,2	47,7	63
	0,3	7,4	15,8	21,1	27,6	59,3	79
M 12	0,1	14,4	31	41,4	24	51	68
	0,2	12,6	27	36	38	82	109
	0,3	10,7	23	30,8	47	102	136
M 14	0,1	19,8	42,6	56,8	38	82	109
	0,2	17,3	37	49,5	61	131	175
	0,3	14,8	31,7	42,3	76	163	217
M 16	0,1	27,2	58	77,7	58	126	168
	0,2	23,7	51	67,9	95	204	272
	0,3	20,3	43,5	58,2	119	255	340
M 18	0,1	33,2	71	94	82	176	235
	0,2	28,9	62	82	131	282	376
	0,3	24,7	53	70	164	352	469
M 20	0,1	42,5	91	121	115	247	330
	0,2	37,1	79,6	106	187	401	534
	0,3	31,8	68	90	234	501	669
M 22	0,1	52,9	113	151	157	337	450
	0,2	46,3	99,3	132	257	551	735
	0,3	39,7	85,2	114	323	692	923

FILETTATURA THREADS	COEFF. ATTRITO $\mu$ FRICTION COEFFICIENT $\mu$	PRECARICO $F_M$ (KN) / PRELOAD $F_M$ (KN) CLASSE DI RESISTENZA / PROPERTY CLASS			COPPIA DI SERRAGGIO $M_A$ (Nm) / TIGHTENING TORQUE $M_A$ (Nm) CLASSE DI RESISTENZA / PROPERTY CLASS		
		50	70	80	50	70	80
M 24	0,1	61,2	131	175	198	426	568
	0,2	53,5	115	153	322	690	920
	0,3	45,8	98	131	403	863	1151
M 27	0,1	80,2			292		
	0,2	70,3			478		
	0,3	60,3			601		
M 30	0,1	97,6			397		
	0,2	85,5			648		
	0,3	73,3			831		
M 33	0,1	121			536		
	0,2	106			880		
	0,3	91			1108		
M 36	0,1	143			690		
	0,2	125			1130		
	0,3	107			1420		
M 39	0,1	171			890		
	0,2	150			1467		
	0,3	129			1848		

## Viti in acciai inox austenitici A1/A2/A4

### AUSTENITIC STAINLESS STEEL SCREWS A1/A2/A4

La tabella non tiene conto di alcun fattore di sicurezza e presuppone la conoscenza dei criteri di dimensionamento.

Precarichi/coppie di serraggio (filettature metriche a passo grosso) per viti delle classi di resistenza 50/70/80 per un utilizzo al 90% del carico unitario di scostamento della proporzionalità dello 0,2% Rp 0,2.

Gli elementi di fissaggio di questi acciai hanno la tendenza a grippare durante il serraggio. Questo rischio può essere diminuito mediante l'uso di materiali diversi (A2 con A4), con una lubrificazione (es. Bisolfuro di molibdeno), con trattamenti speciali, con una minor velocità dell'avvitatore, oppure con un serraggio senza interruzione (un avvitatore ad impulsi non è adatto).

*The table doesn't consider any security factor and presupposes the knowledge of the sizing criteria.*

*Clamp loads/Tightening torques (standard metric thread) for shank bolts, property class 50/70/80 utilizing 90% of max. yield strength Rp. 0.2.*

*The fixing elements of these types of steel tend to seize during the tightening. This risk can be reduced by using different materials (A2 with A4), with a lubrication (ex. molybdenum disulfide), with special treatments, with a lower speed of the screwdriver or by tightening without any interruptions (an impulse screwdriver isn't suitable).*

# Dati Tecnici

## THE TECHNICAL DATA

Nel Catalogo sono presenti articoli che non hanno espliciti riferimenti a normative. (es. EN-ISO-DIN, ecc..)

I dati tecnici di questi articoli sono puramente indicativi.

Possono subire variazioni minime da lotto a lotto a seconda della produzione e sono aggiornati al momento della stampa del Catalogo.

*In the catalogue there are items which don't have explicit normative references. (ex. EN-ISO, etc...)*

*The technical data of these items are merely indicative.*

*They can undergo minimal changes from batch to batch according to the production and they are updated when the Catalogue is printed.*

# Confezionamento

## PACKAGING

Le quantità delle confezioni di tutti gli articoli presenti a catalogo possono subire variazioni a discrezione del fornitore. Eventuali aggiornamenti saranno pubblicati sul sito [www.inoxmare.com](http://www.inoxmare.com)

*The box quantities of all product on our catalogue can vary at the supplier discretion. Any possible adjustments will be published on our web-site [www.inoxmare.com](http://www.inoxmare.com)*



# The Power of Excellence



[WWW.INOXMARE.IT](http://WWW.INOXMARE.IT)  
[WWW.INOXMARE.COM](http://WWW.INOXMARE.COM)

---

**INOXMARE®**

Via Pomposa 51/I  
47924 Rimini (RN)  
Italia (Italy)  
Tel. +39.0541.794444  
[info@inoxmare.it](mailto:info@inoxmare.it)